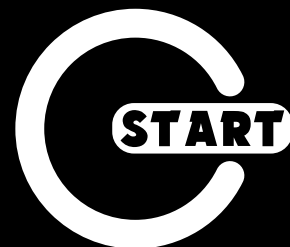


Н Ч Р Е X 30000W

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ
с двойной подачей проволоки



Н Ч Р Е X 3000DW



УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ с двойной подачей проволоки

Установка лазерной сварки START Нуре X3000DW – это передовое оборудование, предназначенное для выполнения сложных задач в области сварки с высокой производительностью и качеством. Установка оснащена мощным источником излучения мощностью 3000 Вт и инновационной системой двойной подачи проволоки, что позволяет значительно увеличить эффективность и скорость сварочных работ. START Нуре X3000DW подходит для использования в самых различных промышленных областях, обеспечивая высокую точность и надежность обработки материалов.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

START Нуре X3000DW использует высокоэнергетический лазерный луч для выполнения операций по сварке, резке и очистке. Лазерный источник мощностью 3000 Вт генерирует узкий и сфокусированный луч, который направляется на обрабатываемую поверхность. Особенностью данной модели является сдвоенный подающий механизм, позволяющий подавать две проволоки одновременно в зону сварки. Это позволяет увеличить размер катета шва и повысить скорость сварки. Управление установкой осуществляется через интуитивно понятный интерфейс с сенсорным дисплеем с меню на русском языке, что обеспечивает простоту настройки и эксплуатации. Пистолет SUP21T управляет направлением и фокусировкой лазера, что позволяет выполнять задачи с высокой точностью.





ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	8STX30DW
Напряжение питающей сети	3-400В±10% 50Гц
Мощность лазерного излучения	3000 Вт
Потребляемая мощность	20 кВт
Тип лазера	Волоконный
Источника лазера	Raucus
Дисплей	Сенсорный, цветной 7"
Регулировка мощности	0-100%
Скорость сварки	0-120 см/мин
Длина волны лазера	1064 нм
Регулировка ширины луча в режиме сварки	0-8 мм
Регулировка ширины луча в режиме очистки в зависимости от типа фокусирующей линзы	F150 - 0-30 мм F400 - 0-60 мм F800 - 0-120 мм
Защитная линза	18 × 2мм
Коллиматорная линза	D16 × 4.5 (F60) мм
Зеркало сканатора	30 × 14 × T2 мм
Фокусирующая линза	D20 × 4,5 мм
Система охлаждения	Жидкостная
Масса сварочного пистолета	0,75 кг
Габаритные размеры	1200 × 700 × 1200 мм

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая мощность и производительность: Лазерный источник мощностью 3000 Вт позволяет эффективно обрабатывать различные материалы, обеспечивая высокое качество сварных швов.
- Сдвоенный подающий механизм: Возможность подачи двух проволок одновременно увеличивает размер катета шва и скорость сварки, что повышает общую производительность.
- Производительный чиллер: Встроенный чиллер обеспечивает стабильную работу установки без перерывов даже на максимальной мощности, что важно для продолжительных производственных циклов.
- Удобный интерфейс: Сенсорный цветной дисплей с интуитивно понятным русскоязычным меню позволяет легко настраивать параметры и управлять процессом сварки.
- Надежность и долговечность: Высококачественные компоненты и продуманный дизайн гарантируют длительный срок службы оборудования и минимальные затраты на обслуживание.





СВАРКА

Режим сварки в START Hyper X3000DW предназначен для высокоточной сварки различных металлов. Лазерный луч мощностью 3000 Вт и сдвоенный подающий механизм обеспечивают глубокое и прочное соединение материалов с увеличенным размером катета шва. Этот режим позволяет минимизировать деформацию материала и улучшить качество шва благодаря высокой концентрации энергии.

Два 4-х роликовых механизма подачи проволоки с возможностью одновременной подачи двух проволок, совместим с катушками D200 (5 кг) и D300 (15 кг).



РЕЗКА

Режим резки позволяет использовать лазерный луч для точного и аккуратного разрезания материалов. Высокая мощность излучения обеспечивает чистый и ровный рез без заусенцев и деформации. Этот режим идеально подходит для резки металлов и других твердых материалов с высокой скоростью и точностью.



ОЧИСТКА

Режим очистки предназначен для удаления загрязнений, окислений и других нежелательных слоев с поверхности материалов. Лазерный луч эффективно справляется с очисткой больших площадей за короткое время. Этот режим также используется для очистки сварных швов, удаляя остатки окалины и улучшая внешний вид и качество соединения.

Виды загрязнений в режиме очистки

Лазерный аппарат способен удалять широкий спектр загрязнений, включая:

- Ржавчину и оксидные слои;
- Масляные и жировые загрязнения;
- Краски, лаки, смолу;
- Резиновую пленку;
- Пыль и сажу;
- Остатки сварочного флюса.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Аппарат для ручной лазерной сварки – 1 шт.
- Сдвоенный подающий механизм – 1 шт.
- Чиллер – 1 шт.
- Лазерная головка SUP 21T в сборе – 1 шт.
- Защитные стекла – 10 шт.
- Защитные очки – 1 шт.
- Защитный кабель с клеммой
- Наконечники сдвоенные 1.2/1.6
- Наконечники 0.8/1.0/1.2/1.6
- Ролики 0.8-1.0/1.2-1.6;
- Набор сопел As-12, Es-12, cs-12,bs-16,fs-16,c, as-12d, as-16d, as-20d, CUT;
- Кабель управления подающим механизмом
- Кабель канал для подачи проволоки сдвоенный
- Кабель канал для подачи проволоки одинарный
- Инструкция
- Гарантийный талон – 1 комплект



ПИСТОЛЕТ SUP21T

Пистолет SUP21T является ключевым компонентом установки START Hyper X3000DW, предоставляя пользователю расширенные возможности для выполнения различных задач. Основные особенности пистолета SUP21T включают:



Защитная крышка: Пистолет оснащен удобной защитной крышкой, которая облегчает процесс замены защитных и фокусирующих линз. Это позволяет быстро адаптировать оборудование под конкретные требования.



Эргономичный дизайн: Обновленная модель пистолета отличается улучшенной эргономикой, что снижает усталость оператора при длительной работе и повышает точность выполнения задач.



Многофункциональность: Пистолет поддерживает функции сварки, очистки, резки и очистки сварных швов, что делает его незаменимым инструментом для выполнения различных производственных операций.



Увеличенная ширина луча: В режиме сварки ширина луча может достигать 8 мм, что позволяет выполнять более крупные сварочные швы с высокой точностью. В режиме очистки ширина луча увеличивается до 120 мм, что значительно ускоряет процесс очистки поверхностей.

The Raycus logo features a stylized blue and white graphic of a laser beam or fiber optic cable on the left, followed by the word "Raycus" in a bold, blue, italicized sans-serif font.

Является ведущим мировым производителем волоконных лазеров и оптических устройств. Основанная в 2007 году, компания Raycus Laser Technology Co., Ltd. быстро завоевала репутацию за инновации и качество в области лазерных технологий. Штаб-квартира компании находится в городе Ухань, Китай. Raycus специализируется на разработке и производстве высокомощных волоконных лазеров, используемых в различных промышленных применениях, включая резку, сварку, маркировку и очистку. Компания предлагает широкий спектр продуктов, охватывающих различные мощности и длины волн, что позволяет удовлетворить потребности клиентов в самых разных отраслях.

1

Лазеры Raycus отличаются высокой производительностью и стабильностью, обеспечивая отличные результаты в самых сложных задачах.

2

Инновационные технологии: Постоянные исследования и разработки позволяют Raycus внедрять передовые технологии и улучшать характеристики своих продуктов.

3

Надежность и долговечность: Продукты Raycus разрабатываются с учетом самых строгих стандартов качества, что гарантирует долгий срок службы и надежную работу оборудования.