

TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC



MIG / MAG - MMA - TIG DC

Инверторный сварочный полуавтомат с микропроцессорным управлением предназначен для сварки MIG/MAG сплошной или порошковой проволокой, TIG сварки на постоянном токе с поджигом дуги касанием и MMA сварки.

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая и низколегированная, нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованная сталь

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Синергетический (автоматический) или ручной режим работы
- Катушка проволоки 5 кг (200 мм)
- 25 синергетических режимов
- Отображение на ЖК дисплее скорости подачи проволоки, напряжения и тока
- Выбор режима работы 2T, 4T, spot (точечная сварка)
- Изменение полярности для сварки В СРЕДЕ ГАЗА MIG-MAG/BRAZING или БЕЗ ГАЗА/FLUX
- Термостатическая защита
- Устройство VRD
- Защита от случайных коротких замыканий из-за соприкосновения горелки и массы



СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ



После того как пользователь настроит такие параметры как материал, диаметр проволоки, тип газа - сварочный аппарат автоматически устанавливает оптимальные рабочие условия на основании различных сохраненных синергетических кривых. Для того чтобы начать сварку, пользователю достаточно указать толщину материала

Аппарат в особенности подходит для работы с легкими конструкциями и для проведения кузовных работ

КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ						
	3m MT15 8042180							
	0,6±0,8mm 722019							
	3m DX25	MORE INFO Pag. 110						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ																			
CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	A _{60%}	P _{60%}	η	EST	ESS	AL	FX	BZ	DC	IP	W ^H	L	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 40°C	EN 60974-1 40°C	V	A	kW	1/1/cos φ			mm	mm	mm	mm		mm	mm	kg	
Technomig 210 Dual Synergic	816055	230 1 ph	20 - 200	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	460 L 240 W 360 H		13