

СВАРОГ
ВНЕ ОГРАНИЧЕНИЙ



**PRO SMART
TIG 200 OXIFREE**
ПРОДУМАН НА МАКСИМУМ

TIG MMA PASS



Инверторный сварочный аппарат PRO SMART TIG 200 OXIFREE (W227S) предназначен для аргонодуговой сварки (TIG) на постоянном (DC) токе, ручной дуговой сварки (MMA) на постоянном (DC) токе и пассивации сварных швов.



Аппарат позволяет сваривать титан, низкоуглеродистые, легированные, нержавеющие, медные, латунные, разнородные стали и их сплавы.



Сварочный аппарат для профессиональной TIG сварки с режимом электрохимической пассивации, позволяющий очистить, защитить от коррозии шов и улучшить внешний вид изделия.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Максимальная сила тока 220 А от сети 220 В
- Регулировка спада тока и времени продува газом после сварки в режиме TIG
- Горелка на 300 А с воздушным охлаждением позволяет производить работы на токе 220 А
- Режим 2Т/4Т
- Режим пассивации



Высокочастотный поджиг дуги с запатентованной технологией, обеспечивающей образование сварочной дуги 10 раз из 10.



Функция SMART GAS – интеллектуальная экономия газа, автоматически регулирующая время продувки газом после сварки, в зависимости от выбранной силы тока.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Малый вес и габариты
- Интеллектуальная система охлаждения
- Туннельный обдув
- Дроссель оптимальных размеров для повышения стабильности сварочных параметров
- Повышенный ресурс за счет продуманной схемотехники и качественного исполнения

ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ TIG СВАРКИ

→ Сила тока 220 А

→ Сила сварочного тока от 10 А

ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ MMA СВАРКИ

→ Antistick

→ Hot Start

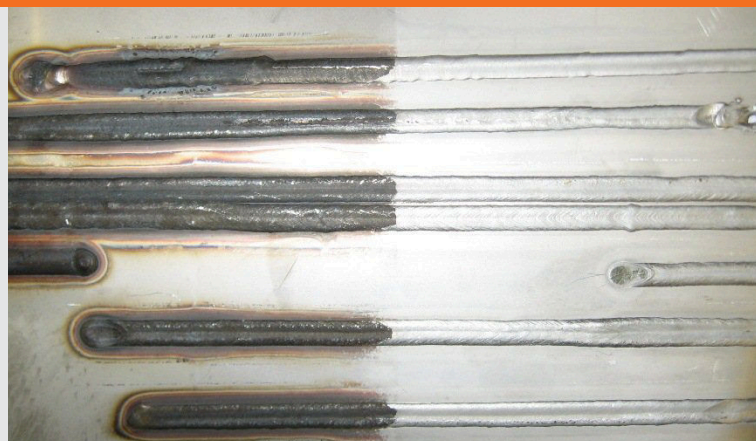
→ Arc Force

ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ РЕЖИМА ПАССИВАЦИИ

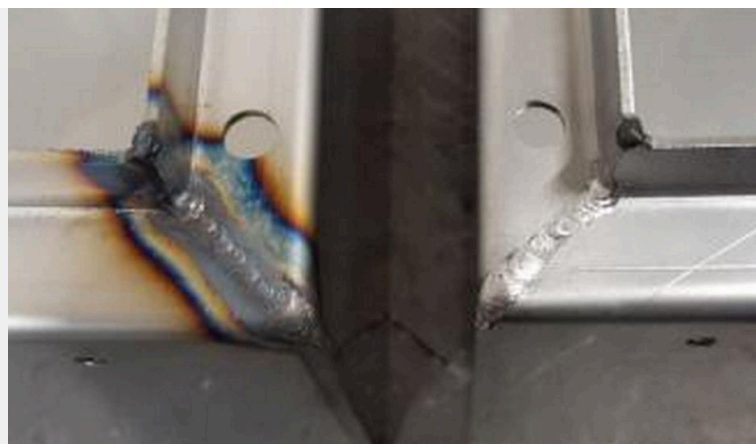
→ Сила тока пассивации

ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ПАССИВАЦИЯ СВАРНЫХ ШВОВ

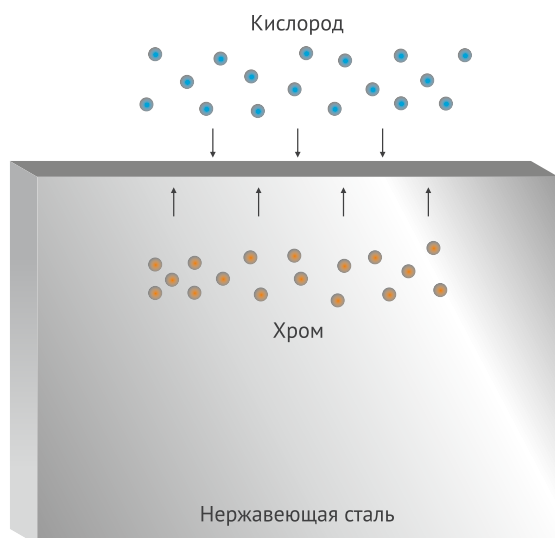
Сварной шов и околошовная зона после термического воздействия дуги имеют неравномерное распределение легирующих элементов в химическом составе, что может вызвать коррозию при взаимодействии с окружающей средой, жидкостями или при контакте с другими видами металлов, также пассивация улучшает внешний вид сварного шва.



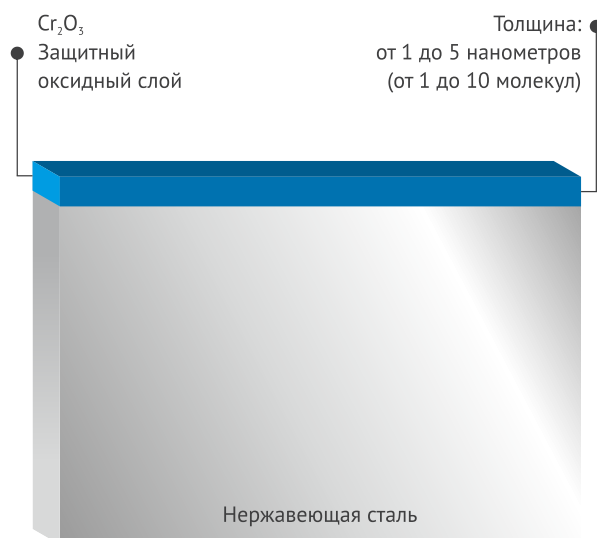
Такой способ пассивации позволяет очистить поверхность шва и околошовной зоны, образуя на поверхности обрабатываемого металла оксидную пленку, защищающую от коррозии. Деактивацию кислот проводят для предотвращения коррозии на сварочном шве.



НАЧАЛО ПРОЦЕССА ПАССИВАЦИИ



КОНЕЦ ПРОЦЕССА ПАССИВАЦИИ



ХИМИЯ ДЛЯ ПАССИВАЦИИ СВАРНЫХ ШВОВ

НАИМЕНОВАНИЕ

Артикул

Электролит для пассивации сварных швов, 1 л.

00000100749

Электролит для пассивации сварных швов, 5 л.

00000100750

Нейтрализатор кислот после пассивации, 0.5 л.

00000100752

Нейтрализатор кислот после пассивации, 1 л.

00000100753



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ: пищевая промышленность, сварка трубопроводов, паропроводов, химическая промышленность, сварка продукции из нержавеющей стали.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры питающей сети	220 В / 50 Гц
Макс. отклонение напряжения сети	±15%
Потребляемая мощность, TIG / MMA	7,2 кВА / 8,6 кВА
Потребляемый ток, TIG / MMA	33 А / 39 А
Сварочный ток, TIG / MMA / PASS	10 – 220 А / 10 – 180 А / 10 – 40 А
Hot Start, MMA	60 А (предустановленный)
Arc Force, MMA	60 А (предустановленный)
Рабочее напряжение, TIG / MMA	10,4 – 18,8 В / 20,4 – 27,2 В
ПН (40 °С)	40%
Сварочный ток при ПН 100%, TIG / MMA	155 А / 130 А
Напряжение холостого хода, TIG / MMA	62 В / 62 В
Диаметр электрода, TIG / MMA	1,0 – 4,0 мм / 1,5 – 4,0 мм
Время продувки газом после сварки	0 – 10 с
Время спада сварочного тока	0 – 10 с
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Коэффициент мощности / КПД	0,76 / 75%
Класс изоляции / Степень защиты	H / IP23S
Температура эксплуатации / хранения	0...+40 °С / -30...+55 °С
Габаритные размеры / Масса	462x144x292 мм / 6,2 кг

ФУНКЦИИ

Режим сварки MMA	да
Режим работы 2Т/4Т	да
Тестовая продувка газа	да
Режим пассивации сварочных швов	да
Регулировка времени спада тока	да
Antistick	да
Arc Force	да
Hot Start	да

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочная горелка в сборе QQ 300 (4 м)* – 1 шт.
- Комплект ЗИП горелки QQ 300 – 1 шт.
- Горелка для пассивации в сборе (3,8 м) – 1 шт.
- Запасная кисть к горелке для пассивации – 1 шт.
- Клемма заземления в сборе 200 А (3 м) – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.



* Горелка на 300 А с воздушным охлаждением позволяет производить работы с 100% ПН аппарата. Расходные части взаимозаменяемы с горелками TS 17-18-26

МЫ МОЖЕМ ПРОВЕСТИ ДЕМОНСТРАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ В НАШЕМ ДЕМО-ЗАЛЕ ИЛИ ОНЛАЙН

Для этого свяжитесь с нами по бесплатному телефону
8-800-555-68-34 или отправьте заявку на почту **info@svarog-spb.ru**.

Мы организуем демонстрацию в удобном для вас формате. Вы можете, в рамках демонстрации, выполнить работы по сварке, предварительно обсудив с нами ваши производственные задачи.



SVAROG-RF.RU

РРЦ: 76 000 РУБ.