



# TIG

## 165 DC/185 DC/205 DC

Сварочные инверторный источник питания, позволяющий проводить следующие виды сварочных работ:

- Аргодуговую сварку на постоянном токе с бесконтактным поджигом дуги (TIG DC)
- Ручную дуговую сварку штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA)

### ОСОБЕННОСТИ:

- Аппараты отличаются функциональностью и простотой управления
- На лицевой панели расположен цифровой дисплей для отображения и контроля величины сварочного тока
- Плавная регулировка сварочного тока
- Тумблер для удобного переключения способа сварки
- Индикатор сети (включенный индикатор свидетельствует о подключении в электросеть и готовности к работе)
- Индикатор перегрева (для контроля от перегрева сварочного источника)
- Функция заварке кратера (устанавливает время плавного снижения тока в конце сварки)
- Продувка газа после сварки (регулировка времени продувки после окончания сварки для предотвращения окисления разогретых деталей и электрода)

Дисплей	Да
Напряжение питания	220V±15% 50/60Hz
Напряжение холостого хода, В	60
Продолжительность включения (ПВ, %)	60
Диапазон сварочного тока, А TIG 165 DC/185 DC/205 DC	10-160/10-180/10-200
Вес, кг	8,0
Поджиг дуги	Бесконтактный
Размер, мм	425 x 156 x 275
Заварка кратера, с	0-10
Продувка после сварки, с	0-10
Режим ручной дуговой сварки (MMA)	Да

TIG 165 DC

**5996**

TIG 185 DC

**5997**

TIG 205 DC

**5998**